



## EURO 2000-RW 0, starre Ausführung (A)

Fig. 250  
Standard SGG

gemäß EN 14384

Betriebsdruck: max. 16 bar (PN 16)  
Abgänge: DN 80: 2C/B, wahlweise 2B  
DN 100: 2B/A, wahlweise 2B  
DN 150: 2A/B, wahlweise 2B/A

### Materialien und Oberflächenschutz:

Rohr aus Stahl, allseitig feuerverzinkt + äußerer 2-Komponenten-PU-Beschichtung.

Kopf aus Sphäroguß, allseitige Epoxyd-Wirbel-Sinter-Beschichtung + äußere Pulverbeschichtung auf Polyester-Basis (UV-beständig) in RAL 5003 (saphirblau).

Fuß aus Sphäroguß, allseitig Epoxyd-Wirbel-Sinter-beschichtet.

Gestängerrohr aus Niro, 1.4301.

Dichtkolben aus Messing (CuZn40Pb2).

Spindel aus Niro, Qualität 1.4021.

Alle anderen Teile werden aus korrosionsbeständigem Material hergestellt.

Der Dichtkolben gewährleistet durch sein aufvulkanisiertes Dichtprofil aus EPDM-Kautschuk Druckwasserschutz und Dichtheit im Messingdichtsitz. Mit dem Öffnungshub des Kolbens (50 mm) wird die Funktion der Entleerung mit Druckwasserschutz zwangsgesteuert.

Vollständige Entleerung – Restwasser Null (RW 0).

Der Kopf mit den Abgängen ist um 360° durch Lockern der 4 Stück Niro-Schrauben leicht verdrehbar und erleichtert damit wesentlich die Aufstellung.

Alle Innenteile sind ohne Ausgraben des Hydranten nach oben ausbaubar.

**Sonderbeschichtung:** In den RAL-Standardfarben.

**Kopf:** allseitige Epoxyd-Wirbel-Sinter-Beschichtung + äußere Pulverbeschichtung auf Polyesterbasis (UV-beständig).

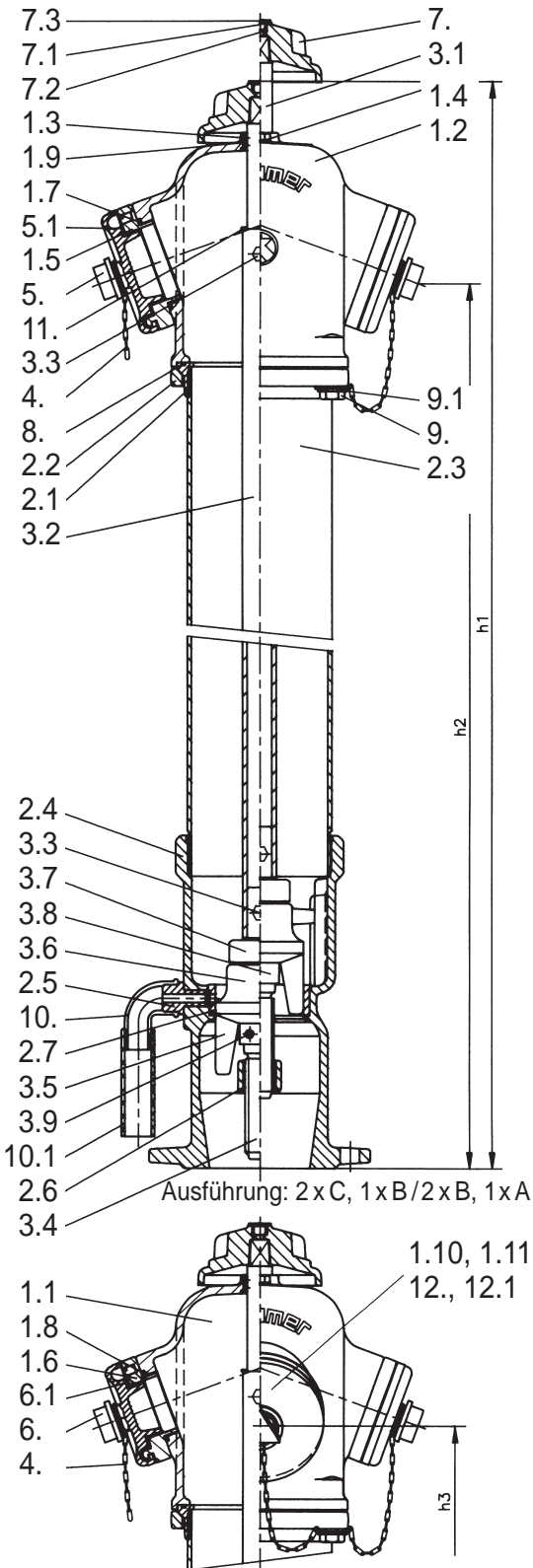
<b>CE</b>	
1085-CPD-0019	
Anzahl der Umdrehungen zum Öffnen des Hydranten	5 und 12
Schließrichtung	im Uhrzeigersinn
MOT und mSt	125 und 250
Restwassermenge	< 100 ml
Zeit für Entleerung	< 10 min
Kv	min. 140
Eingangsfansch	nach EN 1092-2
Beständigkeit gegen Desinfektionsmittel => OK	
Hydrant für Trinkwasserleitungen nach EN1074-6:2000	

ÖVGW Reg. Nr. W 1.454





## AUSFÜHRUNG 2B



1.	BG Hydrantenkopf	
1.1	Kopf 2xC/1xB	GGG 400
1.2	Kopf 2xB	GGG 400
1.3	O-Ring 25x3,5	EPDM
1.4	Entlüftungsventil	Ms 58
1.5	Festkupplung B	AlSiMg
1.6	Festkupplung C	AlSiMg
1.7	O-Ring f. Kupplung B	EPDM
1.8	O-Ring f. Kupplung C	EPDM
1.9	Kopfbüchse	Ms 58
2.	BG Hydrantensäule	
2.1	Kopfring	GGG 400
2.2	Klemmring	GGG 400
2.3	Rohr	St-vz
2.4	Fuß	GGG 400
2.5	Entleerung	Ms 58
2.6	Spindelmutter	Ms 58
2.7	Dichtsitzring	Ms 58
3.	BG Gestänge	
3.1	Stangenende	Ms 58
3.2	Gestängerohr	1.4301
3.3	6-kt.-Schraube M 8x45 und Mutter M 8	V2A
3.4	Hydrantenspindel	1.4021
3.5	Kolben	Ms/EPDM
3.6	O-Ring 25x3,5	EPDM
3.7	Kolbenmutter	Ms 58
3.8	Sicherungsscheibe	Ms 58
3.9	Stift	Ms 58
4.	Kette	NIRO
5.	Deckkapsel B	Al
5.1	Dichtung B	EPDM
6.	Deckkapsel C	Al
6.1	Dichtung C	EPDM
7.	Spitzkappe	AlSiMg
7.1	Inbusschraube M 8x16	V2A
7.2	Fedrring	V2A
7.3	Verschlussstopfen	PE
8.	O-Ring 152x4	EPDM
9.	6-kt.-Schraube M 16x45	V2A
9.1	Beilagscheibe f. M 16	V2A
10.	Entleerungswinkel	Ms 58
10.1	Auslaufrohr	PE
11.	Gleitscheibe 25,5x35,5	Carobronze

## EURO 2000-RW 0 starre Ausführung (A)

## Fig. 250 Standard SGG

### DN 100 und DN 150

(sich zu DN 80 ändernde Positionen)

1.1	Kopf 2B/1A oder 2A/1B	GGG 400
1.6	Festkupplung B	AlSiMg
1.8	O-Ring f. Kupplung B	EPDM
1.10	Festkupplung A	AlSiMg
1.11	O-Ring f. Kupplung A	EPDM
6.	Deckkapsel B	AlSiMg
6.1	Dichtung B	EPDM
8.	O-Ring 175x4	EPDM
12.	Deckkapsel A	Al
12.1	Dichtung A	EPDM

DN	Rohr- deckung m	Abgänge	h <sub>1</sub> ± 10	h <sub>2</sub> ± 10	h <sub>3</sub> ± 10	kg
80	1,25	1 x B, 2 x C	2070	1870	1870	70
80	1,50	1 x B, 2 x C	2320	2120	2120	74
100	1,25	2 x B, 1 x A	2070	1840	1850	98
100	1,50	2 x B, 1 x A	2320	2090	2100	101
150	1,00	2 x A, 1 x B	1870	1590	1600	97
150	1,50	2 x A, 1 x B	2320	2090	2100	105

Flanschanschlußmaße nach EN 1092-2.  
Auf Wunsch ist jede Rohrdeckung lieferbar.