

## EURO 2000-RW 0, Umfahr-Ausführung (C)

# Fig. 260

gemäß EN 14384

GGG

Betriebsdruck: max. 16 bar (PN 16)

Abgänge: DN 80: 2C/B, wahlweise 2B  
 DN 100: 2B/A, wahlweise 2B  
 DN 150: 2A/B, wahlweise 2B/A oder 2B

### Materialien und Oberflächenschutz:

Rohr aus Sphäroguß, allseitig feuerverzinkt + äußerer Zink-Pigment-Beschichtung.

Kopf aus Sphäroguß, allseitig Epoxyd-Wirbel-Sinterbeschichtet + äußere Pulverbeschichtung auf Polyester-Basis (UV-beständig) in RAL 5003 (saphirblau).

Fuß aus Sphäroguß, allseitig Epoxyd-Wirbel-Sinterbeschichtet.

Gestängerohr aus Niro, 1.4301.

Dichtkolben aus Messing (Ms 58).

Spindel aus Niro, Qualität 1.4021.

Alle anderen Teile werden aus korrosionsbeständigem Material hergestellt.

Der Dichtkolben gewährleistet durch sein aufvulkanisiertes Dichtprofil aus EPDM-Kautschuk Druckwasserschutz und Dichtheit im Messingdichtsitz. Mit dem Öffnungshub des Kolbens (50 mm) wird die Funktion der Entleerung mit Druckwasserschutz zwangsgesteuert.

Vollständige Entleerung – Restwasser Null (RW 0).

Der Kopf mit den Abgängen ist um 360° durch Lockern der 4 Stück Niro-Schrauben leicht verdrehbar und erleichtert damit wesentlich die Aufstellung.

Der Hydrantentyp 260 (Umfahrhydrant) hat eine geteilte Hydrantensäule mit Trennflansch und Sollbruchschrauben. Die Betätigungsstange hat im Trennbereich einen Längenausgleich und ein Kupplungsstück zur Trennung von Ober- und Unterteil.

Bei Umfahren des Hydranten wird der Unterteil nicht beschädigt und durch Auswechseln der Sollbruchschrauben kann die Funktion kurzfristig wiederhergestellt werden.

Ein Wasseraustritt ist durch die Hydrantenbauform ausgeschlossen.

Alle Innenteile sind ohne Ausgraben des Hydranten nach oben ausbaubar.

**Sonderbeschichtung:** (gegen Aufpreis)

In den RAL-Standardfarben.

**Kopf:** allseitige Epoxyd-Wirbel-Sinter-Beschichtung + äußere Pulverbeschichtung auf Polyesterbasis (UV-beständig)

**Rohr:** feuerverzinkt mit 2-Komponenten-Grundierung mit anschließender 2-Komponenten-PU-Deckbeschichtung.

<b>CE</b>	
1085-CPD-0019	
Anzahl der Umdrehungen zum Öffnen des Hydranten	5 und 12
Schließrichtung	im Uhrzeigersinn
MOT und mSt	125 und 250
Restwassermenge	< 100 ml
Zeit für Entleerung	< 10 min
Kv	min. 140
Eingangsfansch	nach EN 1092-2
Beständigkeit gegen Desinfektionsmittel => OK	
Hydrant für Trinkwasserleitungen nach EN1074-6:2000	

ÖVGW Reg. Nr. W 1.454

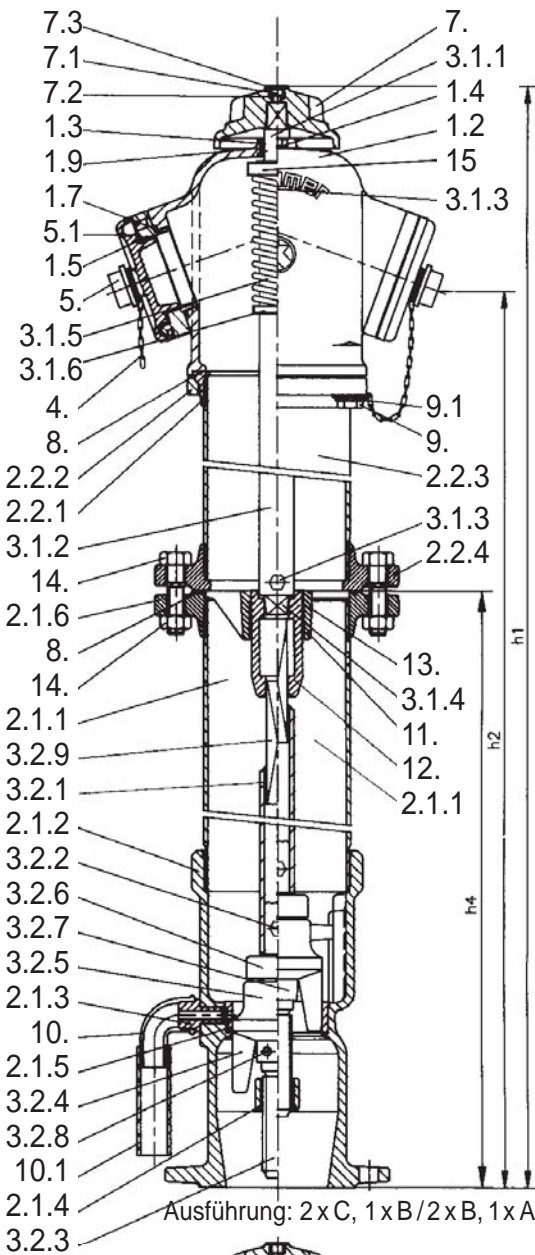




## Fig. 260 GGG

### EURO 2000-RW 0 Umfahr-Ausführung (C)

#### AUSFÜHRUNG 2xB



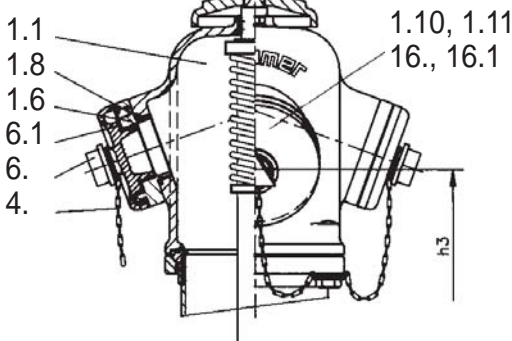
1.	BG Hydrantenkopf	
1.1	Kopf 2xC/1xB	GGG 400
1.2	Kopf 2xB	GGG 400
1.3	O-Ring 25x3,5	EPDM
1.4	Entlüftungsventil	Ms 58
1.5	Festkupplung B	AlSiMg
1.6	Festkupplung C	AlSiMg
1.7	O-Ring f. Kupplung B	EPDM
1.8	O-Ring f. Kupplung C	EPDM
1.9	Kopfbüchse	Ms 58
2.1	BG Hydrantenuntersäule	
2.1.1	Rohr	GGG 400
2.1.2	Fuß	GGG 400
2.1.3	Entleerung	Ms 58
2.1.4	Spindelmutter	Ms 58
2.1.5	Dichtsitzring	Ms 58
2.1.6	Flansch Form A	GGG 400
2.2	BG Hydrantenobersäule	
2.2.1	Kopfring	GGG 400
2.2.2	Klemmring	GGG 400
2.2.3	Rohr	GGG 400
2.2.4	Flansch Form B	GGG 400
3.1	BG Obergestänge	
3.1.1	Stangenende	Ms 58
3.1.2	Gestängerohr	1.4301
3.1.3	6-kt.-Schraube M 8x45 und Mutter M 8	V2A
3.1.4	Kippvierkant	Ms 58
3.1.5	Feder	Niro
3.1.6	Haltering	Ms 58

3.2	BG Untergestänge	
3.2.1	Gestängerohr	1.4301
3.2.2	6-kt.-Schraube M 8x45 und Mutter M 8	V2A
3.2.3	Hydrantenspindel	1.4021
3.2.4	Kolben	MS/EPDM
3.2.5	O-Ring 25x3,5	EPDM
3.2.6	Kolbenmutter	Ms 58
3.2.7	Sicherungsscheibe	Ms 58
3.2.8	Stift	Ms 58
3.2.9	Vierkantstück	ST vz
4.	Kette	NIRO
5.	Deckkapsel B	Al
5.1	Dichtung B	EPDM
6.	Deckkapsel C	Al
6.1	Dichtung C	EPDM
7.	Spitzkappe	AlSiMg
7.1	Imbusschraube M 8x16	V2A
7.2	Federring	V2A
7.3	Verschlußstopfen	PE
8.	O-Ring 152x4	EPDM
9.	6-kt.-Schraube M16x45	V2A
9.1	Beilagscheibe f. M 16	V2A
10.	Entleerungswinkel	Ms 58
10.1	Auslaufrohr	PE
11.	Kipperstern	Ms 58
12.	Kippernuß	Ms 58
13.	Gleitscheibe 51x66	Carobronze
14.	Kipperschraube M 16x55 u. Mutter M 16	V2A
15.	Federteller	Ms58

#### DN 100 (sich zu DN 80 ändernde Positionen)

1.1	Kopf 2xB, 1xA	GGG 400
1.6	Festkupplung B	AlSiMg
1.8	O-Ring f. Kupplung B	EPDM
1.10	Festkupplung A	AlSiMg
1.11	O-Ring f. Kupplung A	EPDM
6.	Deckkapsel B	Al

6.1	Dichtung B	EPDM
8.	O-Ring 175x4	EPDM
14.	Kipperschraube M 16x65 u. Mutter	V2A
16.	Deckkapsel A	AlSiMg
16.1	Dichtung A	EPDM



DN	Rohr- deckung m	Abgänge	h <sub>1</sub> ± 10	h <sub>2</sub> ± 10	h <sub>3</sub> ± 10	h <sub>4</sub> ± 10	kg
80	1,25	1 x B, 2 x C	2070	1870	1870	1175	78
80	1,50	1 x B, 2 x C	2320	2120	2120	1425	82
80	1,25	2 x B	2070	1870	1870	1175	78
80	1,50	2 x B	2320	2120	2120	1425	82
100	1,25	2 x B, 1 x A	2070	1840	1850	1175	101
100	1,50	2 x B, 1 x A	2320	2090	2100	1425	106

Flanschanschlußmaße nach EN 1092-2.