

EURO 2000-RW 0, Umfahr-Ausführung (C)

Fig. 260

gemäß EN 14384

NNN

Betriebsdruck: max. 16 bar (PN 16)

Abgänge: DN 80: 2C/B, wahlweise 2B

Materialien und Oberflächenschutz:

Kopf aus Niros 1.4308, auf Wunsch allseitige Epoxyd-Wirbel-Sinter-Beschichtung + äußere Pulverbeschichtung auf Polyester-Basis (UV-beständig) in RAL 5003 (saphirblau).

Fuß aus Niros 1.4308.

Rohr aus Niros 1.4571 geschliffen.

Gestängerohr aus Niros 1.4301 gebeizt.

Dichtkolben aus Messing (CuZn40Pb2), vulkanisiert.

Spindel aus Niros, Qualität 1.4021.

Alle anderen Teile werden aus korrosionsbeständigem Material hergestellt.

Der Dichtkolben gewährleistet durch sein aufvulkanisiertes Dichtprofil aus EPDM-Kautschuk Druckwasserschutz und Dichtheit im Messingdichtsitz. Mit dem Öffnungshub des Kolbens (50 mm) wird die Funktion der Entleerung mit Druckwasserschutz zwangsgesteuert.

Vollständige Entleerung – Restwasser Null (RW 0).

Der Kopf mit den Abgängen ist um 360° durch Lockern der 4 Stück Niros-Schrauben leicht verdrehbar und erleichtert damit wesentlich die Aufstellung.

Der Hydrantentyp 260 (Umfahrhydrant) hat eine geteilte Hydrantensäule mit Trennflansch und Sollbruchschauben. Die Betätigungsstange hat im Trennbereich einen Längenausgleich und ein Kupplungsstück zur Trennung von Ober- und Unterteil.

Bei Umfahren des Hydranten wird der Unterteil nicht beschädigt und durch Auswechseln der Sollbruchschauben kann die Funktion kurzfristig wiederhergestellt werden. Ein Wasseraustritt ist durch die Hydrantenbauform ausgeschlossen.

Alle Innenteile sind ohne Ausgraben des Hydranten nach oben ausbaubar.

Sonderbeschichtung: (gegen Aufpreis)

In den RAL-Standardfarben.

Kopf: allseitige Epoxyd-Wirbel-Sinter-Beschichtung + äußere Pulverbeschichtung auf Polyesterbasis (UV-beständig).

CE	
1085-CPD-0019	
Anzahl der Umdrehungen zum Öffnen des Hydranten	5 und 12
Schließrichtung	im Uhrzeigersinn
MOT und mSt	125 und 250
Restwassermenge	< 100 ml
Zeit für Entleerung	< 10 min
Kv	min. 140
Eingangsfansch	nach EN 1092-2
Beständigkeit gegen Desinfektionsmittel => OK	
Hydrant für Trinkwasserleitungen nach EN1074-6:2000	

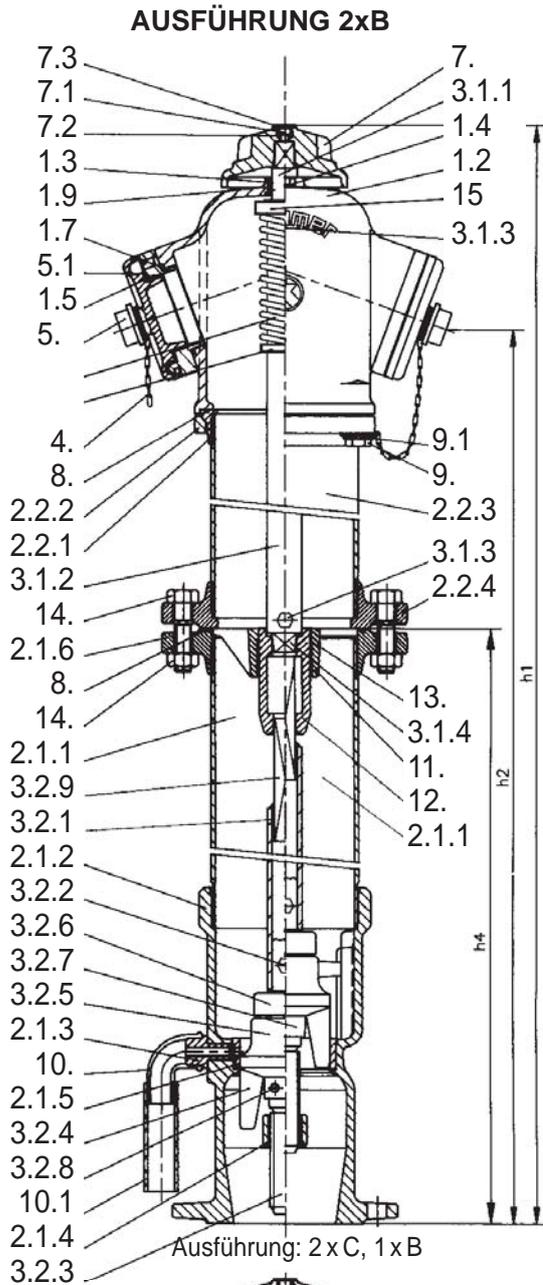
ÖVGW Reg. Nr. W 1.454





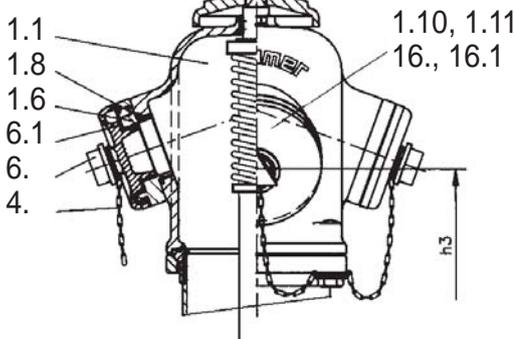
Fig. 260 NNN

EURO 2000-RW 0 Umfahr-Ausführung (C)



1.	BG Hydrantenkopf	
1.1	Kopf 2xC/1xB	1.4308
1.2	Kopf 2xB	1.4308
1.3	O-Ring 25x3,5	EPDM
1.4	Entlüftungsventil	CuZn40Pb2
1.5	Festkupplung B	AlSiMg
1.6	Festkupplung C	AlSiMg
1.7	O-Ring f. Kupplung B	EPDM
1.8	O-Ring f. Kupplung C	EPDM
1.9	Kopfbüchse	CuZn40Pb2
2.1	BG Hydrantenuntersäule	
2.1.1	Rohr	1.4571
2.1.2	Fuß	1.4308
2.1.3	Entleerung	CuZn40Pb2
2.1.4	Spindelmutter	CuZn40Pb2
2.1.5	Dichtsitzring	CuZn40Pb2
2.1.6	Flansch Form A	1.4308
2.2	BG Hydrantenobersäule	
2.2.1	Kopfring	1.4308
2.2.2	Klemmring	1.4308
2.2.3	Rohr	1.4571
2.2.4	Flansch Form B	1.4308
3.1	BG Obergestänge	
3.1.1	Stangenende	CuZn40Pb2
3.1.2	Gestängerohr	1.4301
3.1.3	6-kt.-Schraube M 8x45 und Mutter M 8	V2A
3.1.4	Kippvierkant	CuZn40Pb2
3.1.5	Feder	Niro
3.1.6	Haltering	CuZn40Pb2

3.2	BG Untergestänge	
3.2.1	Gestängerohr	1.4301
3.2.2	6-kt.-Schraube M 8x45 und Mutter M 8	V2A
3.2.3	Hydrantenspindel	1.4021
3.2.4	Kolben	EPDM
3.2.5	O-Ring 25x3,5	EPDM
3.2.6	Kolbenmutter	CuZn40Pb2
3.2.7	Sicherungsscheibe	CuZn40Pb2
3.2.8	Stift	CuZn40Pb2
3.2.9	Vierkantstück	CuZn40Pb2
4.	Kette	NIRO
5.	Deckkapsel B	Al
5.1	Dichtung B	EPDM
6.	Deckkapsel C	Al
6.1	Dichtung C	EPDM
7.	Spitzkappe	AlSiMg
7.1	Imbusschraube M 8x16	V2A
7.2	Federring	V2A
7.3	Verschlußstopfen	PE
8.	O-Ring 152x4	EPDM
9.	6-kt.-Schraube M16x45	V2A
9.1	Beilagscheibe f. M 16	V2A
10.	Entleerungswinkel	CuZn40Pb2
10.1	Auslaufrohr	PE
11.	Kipperstern	CuZn40Pb2
12.	Kippfuß	CuZn40Pb2
13.	Gleitscheibe 51x66	Carobronze
14.	Kipperschraube M 16x55 u. Mutter M 16	V2A
15.	Gleitscheibe 25 x 36	Carobronze



DN	Rohr- deckung m	Abgänge	h ₁ ± 10	h ₂ ± 10	h ₃ ± 10	h ₄ ± 10	kg
80	1,25	1 x B, 2 x C	2070	1870	1870	1175	66
80	1,50	1 x B, 2 x C	2320	2120	2120	1425	70
80	1,25	2 x B	2070	1870	1870	1175	66
80	1,50	2 x B	2320	2120	2120	1425	70

Flanschanschlußmaße nach EN 1092-2.