



790050

ATTUATORE PNEUMATICO DOPPIO EFFETTO IN ALLUMINIO NICHELATO
CON MANOVRA A 90°



- Corpo in Alluminio estruso ENAW 6063 T6, rugosità interna Ra=0,4-0,6 e trattamento di Nichelatura.
- Pistoni in lega di Alluminio pressofuso ENAB 46100 T6, anodizzati sp. 15 micron.
- Coperchi in lega di Alluminio pressofuso ENAB 46100 T6, Nichelati.
- Pignone in Acciaio al Carbonio, nichelato sp. 20 micron.
- Viteria in Acciaio INOX AISI 304 (A2).
- Tenute in gomma nitrilica NBR.
- Guide di scorrimento a basso coefficiente d'attrito LAT-LUB.
- Grasso standard Sintetico ad alte prestazioni.



- Doppia foratura inferiore, per il fissaggio della valvola, e centraggio, secondo norme ISO 5211 e DIN 3337.
- Chiave inferiore femmina del pignone a doppio quadro (stella), secondo norme ISO 5211 e DIN 3337 per indifferente montaggio in linea a 0° e diagonale a 45°.
- Foratura dei raccordi di alimentazione aria, secondo norme NAMUR VDI/VDE-3845.
- Foratura superiore, per fissaggio accessori, ed estremità superiore del pignone secondo norme NAMUR VDI/VDE-3845.
- Indicatore di posizione 3D.
- Targhette adesive in Alluminio, con serie progressiva, punzonate in automatico.
- Lubrificazione garantita per 1.000.000 di manovre minimo.
- Collaudo funzionale e di tenuta pneumatica al 100% con apparecchiatura elettronica e certificazione singola del prodotto.
- Conformità ATEX 2014/34/UE per l'utilizzo in atmosfera esplosiva, certificata per attuatori STANDARD: II 2GD c Tmax = 95°C.
- Conformità ai requisiti di progettazione e realizzazione secondo EN 15714-3.

UTILIZZO:

ALIMENTAZIONE ARIA: Aria compressa filtrata, secca o lubrificata.
 TEMPERATURA DI UTILIZZO: -20°C + 80°C.
 PRESSIONE DI UTILIZZO: 8 bar / 120 psi Continuo - 10 bar / 142 psi Massimo.
 AGGIUSTAGGIO ROTAZIONE: +/- 5°.
 ROTAZIONE STANDARD: senso antiorario.

NICHELATURA CHIMICA

La nichelatura chimica è un processo di deposito senza utilizzo di elettricità che permette di ottenere strati di nickel di spessore estremamente uniforme anche su spigoli, fori ciechi, filetti e canali. Durante il processo produttivo il nickel viene combinato con fosforo in percentuali variabili fino al 12% (alto fosforo) il più pregiato. La durezza superficiale ottenibile è dell'ordine di 400-480 HV (45-55 HRC).

Migliore resistenza all'abrasione, alla corrosione, durezza superficiale, estetica simile all'acciaio INOX, resistenza ad alcali e detersivi.

ELECTROLESS NICKEL-PLATING

Chemical nickel-plating is an electroless coating process that gives nickel layers at extremely constant thickness also on sharp angles, blind-holes, threads and grooves recess. During the process, nickel is combined with phosphor at a percentage of 12% (high-phospor). The obtained surface hardness is about 400-480 HV (45-55 HRC).

Best friction and corrosion resistance, best surface hardness, best external appearance similar to S.S., increased resistance to alkali and detergents in sanitary and food applications.

	DESCRIZIONE / DESCRIPTION				UTILIZZO / APPLICATION FIELD
	Corpo / Body	Coperchi / Covers	Pistoni / Pistons	Pignone / Shaft	
	Nichelatura chimica alto fosforo (12%) <i>High phosphorous nickel-plating (12%)</i>	Nichelatura chimica alto fosforo (12%) <i>High phosphorous nickel-plating (12%)</i>	Ossidazione Anodica <i>Anodizing</i>	Nichelatura chimica alto fosforo (12%) <i>High phosphorous nickel-plating (12%)</i>	Industria, uso generale <i>Industry, general use</i> Soda caustica <i>Caustic soda</i> Detersivi <i>Detergents</i>
Colore / Colour	Acciaio lucido / Polished steel	Acciaio lucido / Polished steel	Bruno / Brown	Acciaio lucido / Polished steel	Deboli soluzioni alcaline <i>Low alkaline solutions</i>
Spessore / Thickness	20 µ	20 µ	15 µ	20 µ	

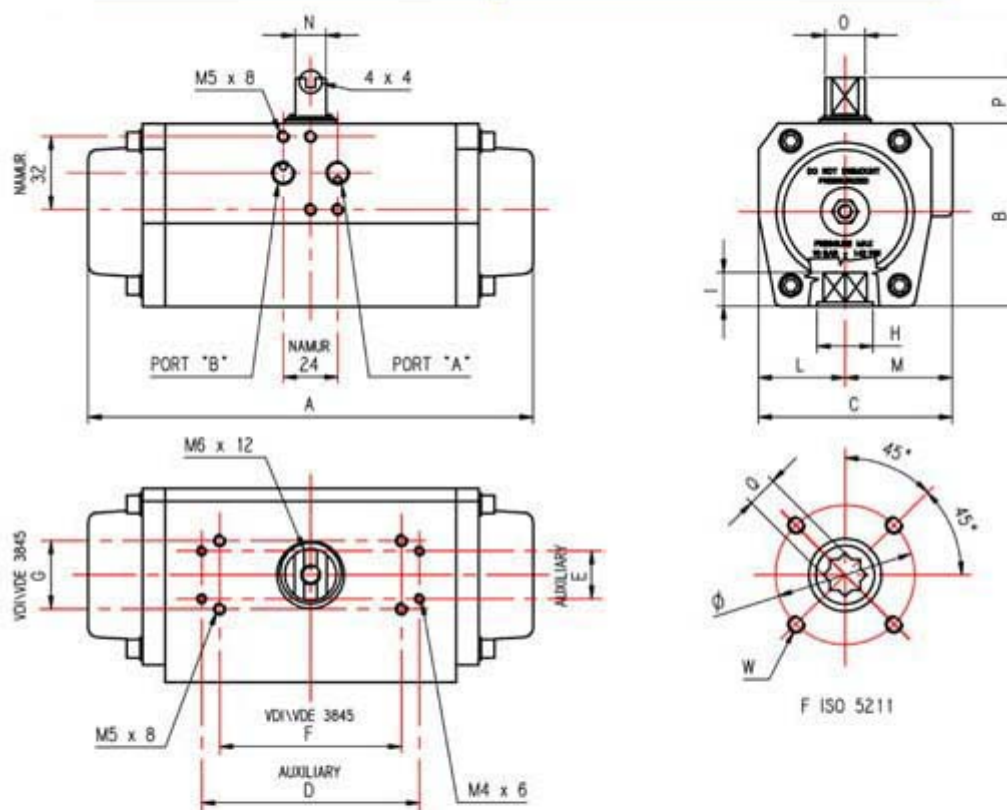
TIPO DI ATTUATORE	1 BAR	2 BAR	3 BAR	4 BAR	5 BAR	6 BAR	7 BAR	8 BAR	9 BAR	10 BAR	CODICE
AP 032	-	-	-	5,0	6,3	7,6	8,8	10,0	11,4	12,6	790050 80500
AP 042	-	-	6,5	8,7	10,9	13,0	15,2	17,3	19,5	21,7	790050 80700
AP 050	3,0	6,1	9,2	12,3	15,4	18,5	21,5	24,6	27,7	30,8	790050 81000
AP 063	5,5	11,0	16,5	22,0	27,5	33,0	38,5	44,0	49,5	55,0	790050 81600
AP 075	11,7	23,4	35,1	46,8	58,5	70,2	81,9	93,6	105	117	790050 82000
AP 085	17,8	35,6	53,4	71,2	89,0	107	125	142	160	178	790050 82500
AP 100	27,7	55,4	83,2	111	139	166	194	222	250	277	790050 83000
AP 115	45,7	91,5	137	183	229	275	320	366	412	458	790050 83500
AP 125	60,1	120	181	241	301	361	421	481	542	602	790050 84000
AP 145	86,7	173	260	347	434	520	607	694	780	867	790050 84500
AP 160	118	237	355	473	592	710	828	947	1065	1183	790050 85000
AP 180	160	319	479	639	798	958	1119	1277	1437	1598	790050 85500

Note tabella:

Valori in Newtonmetri

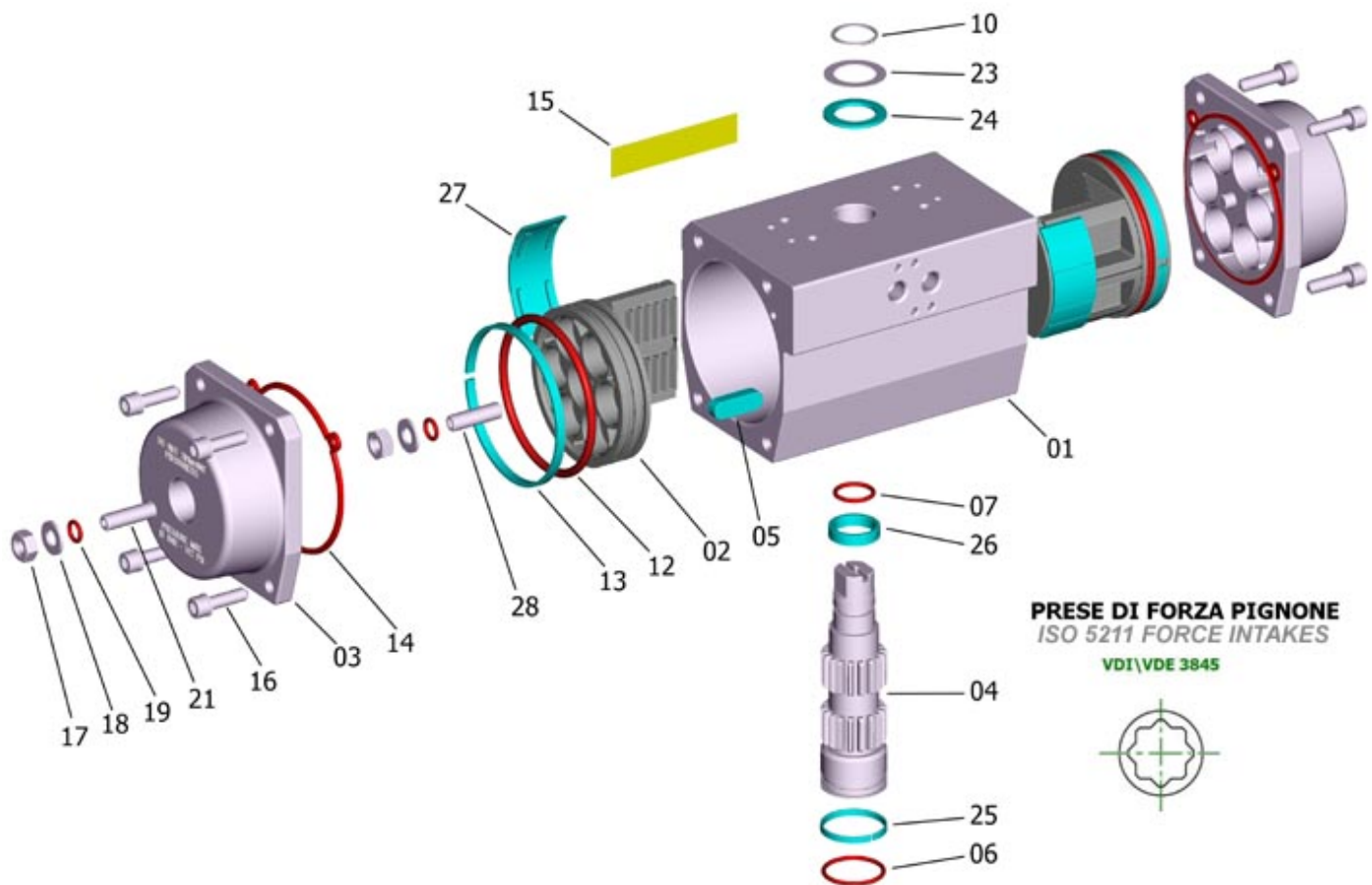
DIMENSIONI – Misure Europee in millimetri

DIMENSIONS - European sizes in millimetres



POSIZIONE POSITION	F ISO 5211					
	F03	F03/05	F05	F05/07	F07/10	F10/12
Ø (W)	36 (M5x8)	36 (M5x8) 50 (M6x9)	50 (M6x9)	50 (M6x9) 70 (M8x12)	70 (M8x12) 102 (M10x15)	102 (M10x15) 125 (M12x18)
H	25 escluso AP 032	25	35	35 (AP085=40)	55	AP145 = 70 AP160 = 75 AP180 = 85

POSIZIONE	AP 032	AP 042	AP 050	AP 063	AP 075	AP 085	AP 100	AP 115	AP 125	AP 145	AP 160	AP 180
A-90°	117	160	138	155,5	210	228	280,5	310	362	390	462	474
B	45	57	67	83	100	110	125	142	155	175	196	220
C	48	60,5	75	86	94	104	120	134	141	163	176	196
D x E	-	-	-	-	105 x 22	105 x 22	105 x 22	139 x 22	139 x 22	139 x 22	139 x 22	139 x 22
F x G	50 x 25	80 x 30	80 x 30	80 x 30	80 x 30	80 x 30	80 x 30	130 x 30	130 x 30	130 x 30	130 x 30	130 x 30
L	22,5	27	33,5	38	42,5	49	55	63,5	69,5	80	88	98
M	25,5	33,5	41,5	48	51,5	55	65	70,5	71,5	83	88	98
Port.A-Port.B DIN259	1/8" GAS	1/8" GAS	1/8" GAS	1/4" GAS	1/4" GAS	1/4" GAS	1/4" GAS	1/4" GAS	1/4" GAS	1/4" GAS	1/4" GAS	1/4" GAS
N x O	8 x 12	8 x 12	8 x 12	14 x 18	14 x 18	14 x 18	14 x 18	27 x 36	27 x 36	27 x 36	27 x 36	32 x 42
P	20	20	20	20	20	20	20	30	30	30	50	50
Q x I	9 x 10	9 x 10	9 x 10	14 x 16	17 x 20	17 x 20	22 x 25	22 x 25	22 x 25	27 x 30	27 x 30	27 x 30
F.ISO 5211	F03	F03 / 05	F03 / 05 F05	F03 / 05	F05 / 07	F05 / 07	F07 / 10	F07 / 10	F07 / 10	F10 / 12	F10 / 12	F10 / 12



Pos.	Denominazione	P.zi	Mat.
1	Corpo	1	ENAW 6063 T6
2	Pistone	2	ENAB 46100 T6
3	Coperchio	2	ENAB 46100 T6
4	Pignone	1	ASTM A105
5 *	Chiavetta Antiespulsione	2	Resina Acetalica - Acetalic resin
6 *	O-Ring inferiore pignone	1	NBR
7 *	O-Ring inferiore pignone	1	NBR
10 *	Seeger	1	Acciaio per molle - Spring steel
12 *	O-Ring pistone	2	NBR
13 *	Anello antifrizione pistone	2	Resina Acetalica - Acetalic resin
14 *	Guarnizione coperchio	2	NBR
15	Targhetta di identificazione	1	Alluminio - Aluminium
16	Vite fissaggio coperchio	8	AISI 304 (A2)
17	Dado	4	AISI 304 (A2)
18	Rosetta	4	AISI 304 (A2)
19 *	O-Ring	4	NBR
21	Grano coperchio	2	AISI 304 (A2)
23 *	Rosetta di spinta pignone	1	AISI 304 (A2)
24 *	Rosetta antifrizione	1	Resina Acetalica - Acetalic resin
25 *	Anello guida inf. pignone	1	Resina Acetalica - Acetalic resin
26 *	Anello guida sup. pignone	1	Resina Acetalica - Acetalic resin
27 *	Pattino antifrizione pistone	2	Resina Acetalica - Acetalic resin
28	Grano pistone	2	AISI 304 (A2)

* SET RICAMBI