

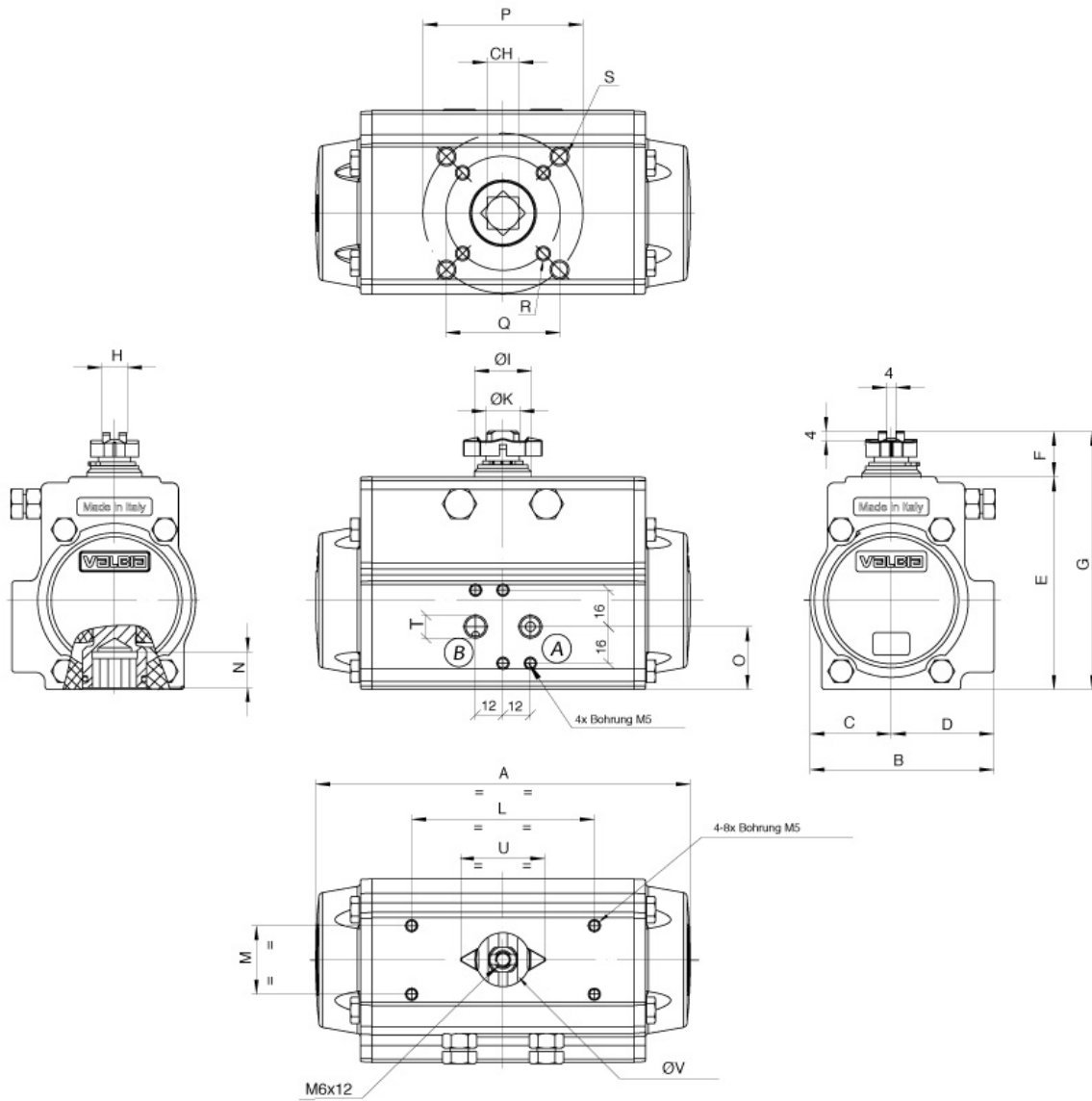
TEIL	BESCHREIBUNG	MATERIAL	BEHANDLUNG	MENGE	Q.TA' SR
DA	Gehäuse	Aluminium extrudiert	Hartanodisiert	1	1
2	Ritzelwelle (ausblassicher)	Stahl	Vernickelt	1	1
• 3	O-ring	NBR		1	1
• 4	Distanzring	POM		1	1
• 5	O-ring	NBR		1	1
• 6	O-ring	NBR		1	1
7	Endlageverstelleischeibe	Edelstahl		1	1
8	Distanzring	POM		1	1
• 9	Scheibe	POM		1	1
10	Scheibe	Edelstahl		1	1
** 11	Sicherungsring	Stahl - Steel	Vernickelt	1	1
12	Kolben	Aluminiumdruckguss		2	2
• 13	O-ring	NBR		2	2
• 14	Kolbenführungsband	POM		2	2
• 15	Kolbenführungsbacken	POM		2 [4]	2 [4]
16	Kontermutter	Edelstahl		2	2
17	Einstellschraube	Edelstahl		2	2
18	Feder extern	Stahl	Lackiert	0	
*** 19	Feder Mitte -	Stahl	Lackiert	0	S. Federatz
20	Feder intern	Stahl	Lackiert	0	
21	Endkappe links	Aluminiumdruckguss	Lackiert	1	1
22	Endkappe right	Aluminiumdruckguss	Lackiert	1	1
23	Dichtung	NBR		2	2
24	O-ring	NBR		2	2
25	Schraube	Edelstahl - Stainless steel		8	8
26	Stellungsanzeiger	Thermoplastisches Gummi TPE		1	1

• Verschleißteile

** Verstärkte Ausführung DIN 471 - UNI 7436

[4] Nur für Baugröße 140-160-180-200-230

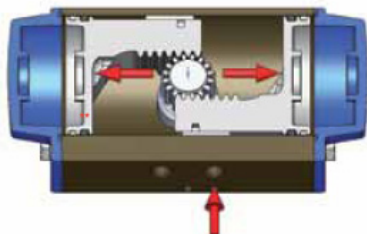
*** Nur für Baugröße



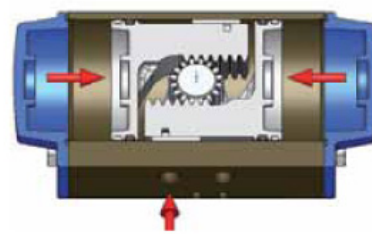
• Auf Anfrage F04

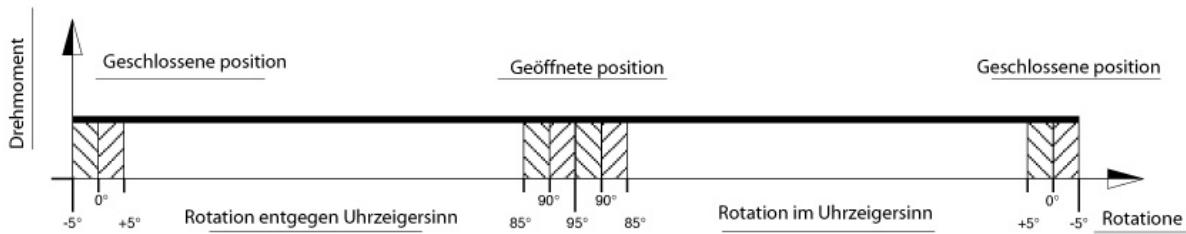
(A) Rotation entgegen Uhrzeigersinn (B) Rotation Uhrzeigersinn

Baugr.	BOHRBILD ISO 5211	CH	A	B	C	D	E	F	G	H	ØI	J	ØK	L	M	N	O	P	Q	R	S	T ISO 7/1
85	F05 - F07	17	240,5	106	47,5	58,5	125	20	145	15	35	8	22	80	30	19	42	70	50	M6X8	M8X12	1/8"



Ansicht von oben



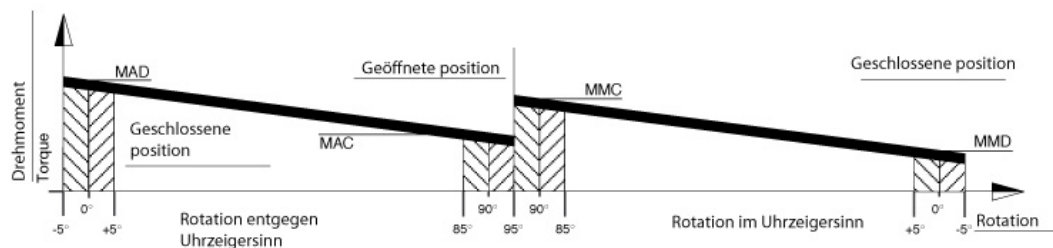
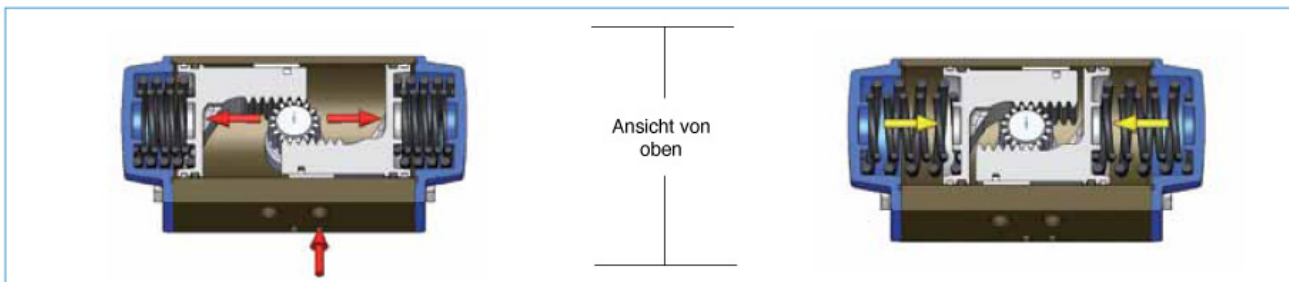


Gemäss obigem Diagramm bleibt das Drehmoment des doppeltwirkenden Antriebs über den gesamten Weg konstant. Der Anwender kann die Auswahl des jeweiligen Modells entsprechend den spezifischen Anforderungen treffen.

Hierbei sollten folgende Richtlinien berücksichtigt werden:

1. Legen Sie das maximal benötigte Drehmoment der zu automatisierenden Armatur fest.
2. Um einen Sicherheitsfaktor zu erreichen multiplizieren Sie das Drehmoment mit dem Faktor 1,25 bis 1,5 (je nach Armaturentyp und Anwendung).
3. Das ermittelte Armaturendrehmoment dem Wert in der entsprechenden Spalte "Steuerdruck" in der Drehmomenttabelle zuordnen.
4. Von der Spalte "Model" entsprechende Waagerechte bilden um den benötigten Antrieb, unter Berücksichtigung des Steuerdruckes, festzulegen.

TYP	STEUERDRUCK (bar)							
	2,5	3	4	5	5,5	6	7	8
	DREHOMENT DOPPELTWIRKENDE ANTRIEBE (Nm)							
DA 85	41,5	50,5	68,5	87	96	105	123	141



Gemäss obigem Diagramm nimmt das Drehmoment eines federrückstellenden Antriebes über den Weg ab. Verantwortlich hierfür sind die Rückstellfedern, die von dem nach aussen laufenden Kolben zusammengedrückt werden und dadurch deren Kraft entgegenwirken. Die so in den Federn gespeicherte Energie wird eingesetzt um beim Schliessvorgang den Kolben zurückzubewegen. Das vom Antrieb erreichte Drehmoment hängt von vier fundamentalen Werten ab:

Rotation entgegen Uhrzeigersinn (öffnende Bewegung)

MAD=Antriebsdrehmoment mit entspannter Feder (0°)

MAC=Antriebsdrehmoment mit gespannter Feder (90°)

Rotation im Uhrzeigersinn (schliessende Bewegung)

MMC=Federdrehmoment mit gespannter Feder (90°)

MMD=Federdrehmoment mit entspannter Feder (0°)

Der Anwender kann die Auswahl des jeweiligen Modells entsprechend den spezifischen Anforderungen treffen. Hierbei sollten folgende Richtlinien berücksichtigt werden:

1. Legen Sie das maximal benötigte Drehmoment der zu automatisierenden Armatur fest.
2. Um einen Sicherheitsfaktor zu erreichen multiplizieren Sie das Drehmoment mit dem Faktor 1,25 bis 1,5 (je nach Armaturentyp und Anwendung).
3. Das ermittelte Armaturendrehmoment dem Wert in der entsprechenden Spalte "Steuerdruck" in der Drehmomenttabelle zuordnen. Betrachten Sie hier den MAC-Wert.
4. Waagrecht nach links bis zur Spalte MMD. Dieser Wert muss grösser sein als der Wert in Spalte MAC.

FEDERSATZ		
STANDARDSATZ 05		
		
SATZ	EXTERNER FEDER	INTERNER FEDER
01	1	1
02	2	-
03	1	2
04	2	1
05	2	2

BAUGR.	SET	FEDERMOMENT (Nm)		STEUERDRUCK (bar)																
				2,5		3		4		5		5,5		6		7		8		
		0° MMD	90° MMC	DREHMOMENT EINFACHWIRKENDE ANTRIEBE (Nm)																
		0° MAD	90° MAC	0° MAD	90° MAC	0° MAD	90° MAC	0° MAD	90° MAC	0° MAD	90° MAC	0° MAD	90° MAC	0° MAD	90° MAC	0° MAD	90° MAC	0° MAD	90° MAC	
SR85	01	16.1	27.3	22.2	7.6	31.3	16.6	49.5	34.8											
	02	19.9	33.7			27.6	10.3	45.7	28.4	63.9	46.6									
	03	24.3	40.8					41.3	21.3	59.4	39.5	68.5	48.6	77.6	57.6					
	04	28.1	47.1					37.5	15.0	55.7	33.1	64.8	42.2	73.8	51.3	92.0	69.4			
	05	36.3	60.6								47.5	19.6	56.6	28.7	65.6	37.8	83.8	55.9	101.9	74.1

STELLZEIT (SEK)		
ROTATION ENTGEGEN UHRZEIGERSINN (DA)	CCW	0,36
ROTATION IM UHRZEIGERSINN (DA)	CW	0,25
ROTATION ENTGEGEN UHRZEIGERSINN (SR)	CCW	0,32
ROTATION IM UHRZEIGERSINN (SR)	CW	0,30

GEWICHTSTABELLE (KG)	
DA	3,90
SR	4,80

LUFTVERBRAUCH		
ROTATION ENTGEGEN UHRZEIGERSINN (DA/SR)	CCW	0.51
ROTATION IM UHRZEIGERSINN (DA)	CW	0.64